


ОАО "Брестский электротехнический завод"

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора

 Краснослободцев А.Е.  
" 24 " 05 2024

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на станок рядной намотки

Назначение: Станок рядовой намотки предназначен для намотки малогабаритных и средних по размерам катушек трансформаторов.

## Требования и технические характеристики

№ п/п	Требования, характеристики, параметры	Значение параметра
1. Комплект станка		
1.1	Намоточный станок (механизм намотки)	1 шт.
1.2	Задняя бабка	1 шт.
1.3	Механизм раскладки провода	1 шт.
1.4	Натяжное устройство для диаметра провода от 0,3 до 5,0 мм	1 шт. (или по 1 шт. на каждый шаг диаметра при необходимости)
1.5	Натяжное устройство для наматывания одновременно (по ширине 8мм) 2-х медных шин 8х4мм в параллель.	1 шт.
1.6	Защитный экран передвижной подъемный	1 шт.
1.7	Педаль «Заправка»	1 шт.
1.8	Педаль «Стоп»	1 шт.
1.9	Педаль «Скорость»	1 шт.
1.10	Лампа местного освещения светодиодная	1 шт.
1.11	Компьютер-моноблок	1 шт.
1.12	Компьютерная клавиатура	1 шт.
1.13	Блок управления	1 шт.
1.14	Смоточное устройство провода с катушек	1 шт.
1.15	Универсальное смоточное устройство: - провода с одного барабана; - медных шин из 2-х барабанов в параллель.	1 шт.
1.16	Барабан (мах диаметр щеки 800 мм (или бухта)) с медной шиной 8х4 мм (для установки на смоточное устройство и намотки катушки при приемке станка на территории поставщика).	2 шт.
1.17	Паспорт, руководство по эксплуатации, руководство по техническому обслуживанию, комплект электрических схем на русском языке.	

2. Намоточный станок		
2.2	Вал намотки	1 шт.
2.3	Крепление технологической оснастки на валу намотки	при помощи токарного патрона
2.4	Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,3 ÷ 5,0
2.5	Количество и размер наматываемых одновременно медных шин, мм	2шт. 8х4
2.6	Основные марки наматываемого провода	ПЭТВ, ПСД, ПЭТ
2.7	Шаг намотки	от 0,1 мм/об
2.8	Дискретность счета	0,1 витка
2.9	Максимальный диаметр намотки	не менее 300 мм
2.10	Максимальная ширина раскладки провода	не менее 400 мм
2.11	Максимальный вес катушки с каркасом	не менее 15 кг
2.12	Двигатель	асинхронный
2.13	Управление скоростью намотки	частотное
2.16	Электропитание	3×380В, 50Гц
2.17	Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	не более 2000х1200х1800
3. Механизм раскладки провода		
3.1	Шаговый двигатель с системой электронного деления шага	
3.2	Перемещение каретки раскладчика	Шарики-винтовая передача
3.3	Возможность перемещения раскладчика относительно вала намотки	-выше-ниже; -ближе-дальше для намотки катушек разного диаметра
4. Блок управления		
4.1	Режимы намотки	- ручное управление; - автоматическое управление; - программное управление
4.2	Плавный старт и остановка цикла намотки, пауза	
4.3	Изменение направления вращения вала намотки	
4.4	Перемещение раскладчика синхронно с вращением вала намотки ( раскладка) и шагами (переход)	
4.5	Автоматические остановки вращения вала намотки	
4.6	Автоматическое изменение скорости вращения вала	
4.7	Наличие электродинамического тормоза для остановки вала намотки	
4.8	Возможность блокировки и разблокировки вращения вала после остановки	
5. Педаль «Заправка»		
5.1	Включение	ножное
5.2	Ручное управление валом намотки на малой скорости	



6. Педаль «Стоп»		
6.1	Включение	ножное
6.2	Технологическая остановка станка	
7. Педаль «Скорость»		
7.1	Включение	ножное
7.2	Регулировка скорости намотки	
8. Компьютер-моноблок		
8.1	Сенсорный экран	не менее 15"
8.2	Интерфейс экрана	русский язык
9. Компьютерная клавиатура		
9.1	Клавиатура	1 шт.
9.2	Мышь	1 шт.
10. Натяжное устройство		
10.1	Настраиваемая формовка проводов с целью их выпрямления и натяжения	
11. Смоточное устройство провода с катушек		
11.1	Размеры применяемых пластиковых катушек (диаметр щеки, высота, вес)	D = 120÷250 мм H = 160÷200 мм P = до 30 кг
11.2	Диаметр провода	0,39÷3,55 мм
11.3	Отдача и остановка провода без сваливания витков	
11.4	Исключение образования узлов и петель	
12. Универсальное смоточное устройство провода, медных шин с барабанов		
12.1	Размеры применяемых барабанов (диаметр щеки, ширина, диаметр осевого отверстия барабана, вес)	D = 700÷800 мм H = 240÷330 мм d = 50 мм, P = до 300 кг
12.2	Диаметр провода	2,0÷5,0 мм
12.3	Сматывание одновременно 2-х медных шин	8х4 мм
12.4	Отдача и остановка провода без сваливания витков	
12.5	Исключение образования узлов и петель	
13. Пусконаладочные работы		
13.1	Пусконаладочные работы на территории Заказчика или Поставщика	
13.2	Обучение специалистов в процессе наладки и запуска оборудования в эксплуатацию на площадке Заказчика или Поставщика, в том числе с разработкой программ на намотку катушек 36162-12-00, 36601-18, ТЕШИ.66591.01.000, шины ТЕШИ.66606.10.000 Поставщиком по предоставленной Заказчиком конструкторской документации деталей представителей (см. приложение), намоткой катушек на предоставленных Заказчиком технологической оснастке и материалов (кроме медных шин при намотке катушки...) Окончательная приемка оборудования будет осуществлена по факту намотки катушек.	

14. Гарантийные обязательства, постгарантийное обслуживание		
14.1	Гарантия на оборудование, не менее	12 месяцев
14.2	Постгарантийное обслуживание на паспортный срок службы оборудования.	
14.3	Поставщик должен обеспечить выезд специалиста после получения уведомления о неисправности поставленного оборудования либо ином гарантийном случае. Срок выезда не должен превышать 10 рабочих дней после получения указанного уведомления.	
14.4	Осуществление Поставщиком консультационной и практической помощи для отработки технологических процессов, программ управления в процессе эксплуатации оборудования с выездом специалиста на территорию Заказчика при необходимости	
15. Общие требования		
15.1	Поставляемое оборудование должно быть изготовлено в заводских условиях, не ранее 2024 года, быть серийным, новым (не являться выставочным образцом, не быть в эксплуатации, в ремонте, в том числе в котором не были восстановлены потребительские свойства).	
15.2	Предоставить сертификаты и декларации соответствия требованиям технических регламентов стран Таможенного союза, иные разрешительные документы, требуемые в соответствии с законодательством Республики Беларусь.	
15.3	Поставщик оборудования должен иметь на территории Республики Беларусь или Российской Федерации авторизованный производителем сервисный центр, квалифицированную сервисную службу (наличие сервисных инженеров с опытом работы по обслуживанию предлагаемого оборудования более одного года, обученных производителем оборудования с выдачей соответствующих сертификатов), поставку расходных материалов и запасных частей.	
15.4	Основные технические параметры поставляемого оборудования должны быть подтверждены технической документацией производителя. Предоставить при возможности паспорт (формуляр), техническое описание, инструкцию по техническому обслуживанию и эксплуатации на русском языке заверенные производителем.	
15.5	1. Поставляемое оборудование или аналог должно эксплуатироваться на одном из предприятий СНГ.	
	2. После вскрытия технических данных предлагаемого оборудования Участники конкурса должны	

	предоставить возможность представителям ОАО «Брестский электротехнический завод» посещения данного предприятия для анализа работы оборудования, либо ознакомиться с действующим выставочным образцом.	
15.6	Предоставить комплект поставки.	

Главный технолог



Д.Н. Гендель